

## **Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
80143 NAPOLI (NA)

**Iscrizione N: NA01610**

**Il Presidente**

**della Sezione regionale della Campania  
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

**Visto** il decreto legislativo 14 marzo 2014, n. 49 ed in particolare l'articolo 11 che prevede l'obbligo per i distributori di apparecchiature elettriche ed elettroniche (AEE) di assicurare il ritiro gratuito di uno contro uno, dell'apparecchiatura usata al momento della fornitura di una nuova apparecchiatura ad un nucleo domestico;

**Visto** il decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare 8 aprile 2008, modificato con decreto 13 maggio 2009, recante la disciplina dei centri di raccolta dei rifiuti urbani raccolti in modo differenziato, di attuazione dell'articolo 183, comma 1, lettera cc), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, in prosieguo denominati centri di raccolta;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 20 luglio 2009, prot. n.02/CN/ALBO, recante criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo nella categoria 1 per lo svolgimento dell'attività di gestione dei centri di raccolta;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 18/06/2018 registrata al numero di protocollo 19005/2018;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Campania in data **12/07/2018** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**1 Ordinaria - C - dal 27/02/2014 al 27/02/2019**

**4 - A - dal 17/03/2016 al 17/03/2021**

**5 - F - dal 16/07/2014 al 16/07/2019**

dell'impresa

**PARENTE TRASPORTI DI PARENTE CLAUDIO & C. SAS**

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: PARENTE TRASPORTI DI PARENTE CLAUDIO & C. SAS

Con Sede a: CASAPESENNA (CE)

Indirizzo: VICO BENEVENTO,1

Località: CASAPESENNA

CAP: 81030

C. F.: 02642280610

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **FL822LV**

Tipo: TRATTORE STRADALE

numero di telaio: YV2RT40A8JB864580

---

PARENTE TRASPORTI DI PARENTE CLAUDIO & C. SAS

Numero Iscrizione NA01610

**Prot. n.21211/2018 del 16/07/2018**

Provvedimento di Modifica



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
80143 NAPOLI (NA)

Targa: **FL823LV**  
Tipo: TRATTORE STRADALE  
numero di telaio: YV2RT40A2JB864638

Targa: **FL824LV**  
Tipo: TRATTORE STRADALE  
numero di telaio: YV2RT40A5JB865833

Targa: **FL825LV**  
Tipo: TRATTORE STRADALE  
numero di telaio: YV2RT40A7JB868815

Targa: **FL826LV**  
Tipo: TRATTORE STRADALE  
numero di telaio: YV2RT40AXJB868727

**Categorie e Classi:**

**Categoria 1** (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani)

**Classe C** (popolazione complessivamente servita inferiore a 100.000 abitanti e superiore o uguale a 50.000 abitanti)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **FL826LV**

Targa: **FL825LV**

Targa: **FL824LV**

Targa: **FL823LV**

Targa: **FL822LV**

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)

**Classe A** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 200.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **FL826LV**

Targa: **FL825LV**

Targa: **FL824LV**

Targa: **FL823LV**

Targa: **FL822LV**

**Categoria 5** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali pericolosi)

**Classe F** (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

Targa: **FL826LV**

Targa: **FL825LV**

Targa: **FL824LV**

Targa: **FL823LV**

Targa: **FL822LV**

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 15358/2014 del 16/07/2014 che si intendono qui integralmente riportate.

---

PARENTE TRASPORTI DI PARENTE CLAUDIO & C. SAS

Numero Iscrizione NA01610

**Prot. n.21211/2018 del 16/07/2018**

Provvedimento di Modifica



## **Albo Nazionale Gestori Ambientali**

### **- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
80143 NAPOLI (NA)

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 15653/2016 del 17/03/2016 che si intendono qui integralmente riportate.

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 3339/2014 del 27/02/2014 che si intendono qui integralmente riportate.

### **Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

NAPOLI, 16/07/2018

Il Segretario  
- Gerardo Pepe -

Il Presidente  
- Girolamo Pettrone -

**(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)**

**Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione dell'Intendenza di Finanza n.38220 del 08/02/1980 )**

